

Tensión de la cadena

- Si está muy tensa, ejerce excesiva presión sobre los componentes del tren de rodaje y del tren de mando a la vez que desperdicia potencia
- Si está muy floja, la cadena cabecea durante los cambios de dirección y puede dar como resultado un desgaste de la parte superior del bastidor de rodillos

Zapatas

- Utilice la zapata más angosta que sea posible para proporcionar una flotación adecuada a la máquina
- Las zapatas anchas reducen la vida útil de los componentes del tren de rodaje

Prácticas del operador

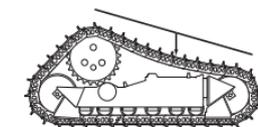
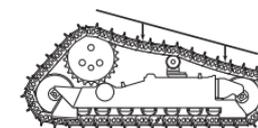
- Las altas velocidades aceleran el desgaste
- La operación en reversa acelera el desgaste de los bujes y la rueda motriz (esto no sucede en el caso del tren de rodaje SystemOne)
- Girar siempre en el mismo sentido causa un desgaste desequilibrado
- Una cadena que patina aumenta las tasas de desgaste de todos los componentes y reduce la productividad de la máquina

Pautas generales

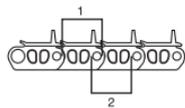
- No frene; deje que la máquina se detenga por sí sola
- Anote la lectura del horómetro
- Limpie la superficie que se va a medir
- Use suficiente gel en la sonda
- Calibre la herramienta ultrasónica
- Deslice la sonda ligeramente hacia atrás y hacia adelante sobre las superficies
- Empiece por el lado izquierdo
- Trabaje de la parte delantera a la trasera

Comba de la cadena (Herramientas recomendadas: regla y cordel tensado)

- Mida desde el cordel tensado hasta la punta de la garra
- Para equipos con rodillos superiores, mida el punto más bajo en ambos lados del rodillo y promedie los valores obtenidos
- Para equipos sin rodillos superiores, mida el punto más bajo



CATERPILLAR®



Juntas secas (Herramienta recomendada: cinta métrica)

- Indicadores de juntas secas: Juntas calientes, ruidosas o retorcidas; extensión del paso
- En Cadenas Selladas y Lubricadas, mida las juntas que están a ambos lados de la que se sospecha que está seca



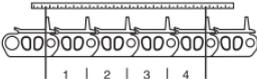
Eslabones (Herramienta recomendada: ultrasonido)

- Mida sobre el orificio del buje, encima de la línea central del buje
- Para eslabones SystemOne™ mida sobre el orificio de cada cartucho

Desgaste interno de los bujes

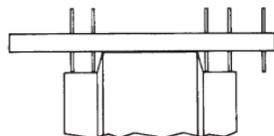
(Herramienta recomendada: cinta métrica)

- En cadenas selladas, mida cuatro secciones



Zapatas de cadena (Herramienta recomendada: ultrasonido)

- Mida a 1/3 de la distancia de entrada desde el extremo
- Para zapatas recalzadas, use un medidor de profundidad



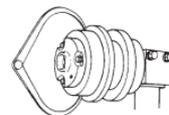
Ruedas guía convencionales (Herramienta recomendada: medidor de profundidad)

- Sólo en las ruedas guía soldadas, utilice la herramienta ultrasónica para medir el desgaste de la banda central y agréguelo a la medición hecha con el medidor de profundidad
- No use la herramienta ultrasónica en ruedas guía fundidas



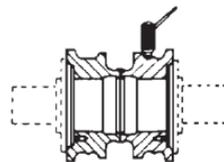
Ruedas guía con banda rodadura central

- Se pueden medir utilizando el calibrador o el ultrasonido
- Se deben medir las ruedas guía con banda de rodadura central en el lado donde está el número de pieza



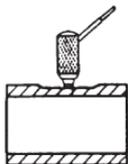
Rodillos superiores (Herramienta recomendada: calibrador)

- Si se utiliza el ultrasonido en los rodillos superiores SystemOne, mida el lado interno de la banda de rodadura
- Si se utiliza el ultrasonido en los rodillos superiores convencionales, mida por fuera de la banda de rodadura



Rodillos inferiores (Herramienta recomendada: ultrasonido)

- Mida en la zona interior y exterior de la banda de rodadura
- En los rodillos que tengan una "arista" evidente, deslice la sonda a través de ella para obtener la lectura más pequeña
- Observe la posición de los pernos retenedores y coloque la sonda entre ellos
- No mida los rodillos inaccesibles (protegidos)



Bujes (Herramienta recomendada: ultrasonido)

- Mida en el lado de avance, en el lado vertical y en el lado de retroceso
- Mida entre 30° a 60° de la vertical
- Anote la lectura más pequeña



Segmentos de rueda motriz (Herramienta recomendada: regla)

- Mida a lo largo de tres dientes del mismo segmento, cerca del extremo superior del diente, del extremo exterior del primero al extremo exterior del tercero